



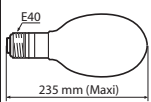
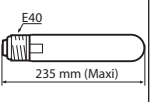


- Lanternes antidéflagrantes - Série LDB, LDG, LDR
- Explosionsgeschützte Leuchten - Serie LDB, LDG, LDR
- Luminárias à prova de explosão - Serie LDB, LDG, LDR
- Взрывобезопасные фонари - Серия LDB, LDG, LDR
- Flameproof luminaires - Series LDB, LDG, LDR
- Lámparas antideflagrantes - Serie LDB, LDG, LDR
- Lanterne antideflagranti - Serie LDB, LDG, LDR

   	Equipement / Equipement	IIG	IID
	Niveau de protection / Protection level	/	/
	Mode de protection / Protection mode	Ex de IIB / IIC	Ex tD A21 T*
	Classe de température / Temperature class	T**	/
	Température ambiante / Ambiente Temperature	- 40°C ≤ Ta ≤ + 55°C	
	Certificat ATEX / ATEX certificate	LCIE 02 ATEX 6165	
	Certificat IECEx / IECEx certificate	IECEx LCI 04.0019	
	Codes IP & IK / IP & IK Codes	IP66/67 - IK08	

	Température Ambiante Ambiente temperature Temperatura Ambiente		POSITIONS / POSITIONS / POSIÇÕES				Délai d'ouverture Delay before opening Demora para abrir
			Eclairage vers le bas Lighting downwards Iluminação para baixo		Eclairage vers le haut Lighting upwards Iluminação para cima		
			40°C	55°C	40°C	55°C	
** Puissance et source Power and type Potência e tipo	100 W Sodium / Sódio	Classe de T°	T6	T5		T4	25 mm
	150 W Sodium / Sódio	Classe de T°	T6	T5	T4		40 mm
	250 W Sodium / Sódio	Classe de T°	T4		T3		20 mm
	250 W Mercure / Mercury / Mercúrio	Classe de T°	T4		T3		20 mm
	300 W Incandescent / Incandescente	Classe de T°	T5	T4	T3		15 mm
	500 W Incandescent / Incandescente	Classe de T°	T3			T2	15 mm
	250 W Mixte / Mixed / Mista	Classe de T°	T4		T3		15 mm
	250 W Iodure / Metal halid	Classe de T°	T4		T3		15 mm
85 W Induction	Classe de T°	T6		T5		25 mm	

* Puissance et source Power and type Potência e tipo	 		POSITIONS / POSITIONS / POSIÇÕES		Délai d'ouverture Delay before opening Demora para abrir
			T° de surface pour Surface T° for T° da Superfície para	T° de surface pour Surface T° for T° da Superfície para	
			Ta = 55°C		
100 W Sodium / Sódio	X	X	95°C	130°C	25 mm
150 W Sodium / Sódio	X	X	95°C	130°C	40 mm
250 W Sodium / Sódio	X	X	130°C	195°C	20 mm
250 W Mercure / Mercury / Mercúrio	X	—	130°C	195°C	20 mm
300 W Incandescente Incandescent	X	—	130°C	195°C	15 mm
500 W Incandescente Incandescent	X	—	195°C	290°C	15 mm
250 W Mixte / Mixed / Mista	X	X	130°C	195°C	15 mm
250 W Iodure / Metal halid	X	X	130°C	195°C	15 mm
85 W Induction	X	X	80°C	95°C	25 mm

1 Utilisation - Use - Benutzung - Utilización - Utilização - Uso - Использование

FR Les produits faisant l'objet de la présente notice, ne doivent être utilisés que dans les zones et les conditions pour lesquelles ils ont été certifiés (voir tableau ci-dessus). Les accessoires montés sur les parois d'enveloppe, tels que : entrées de câble, bouchons etc., doivent être certifiés avec le matériel ou d'un type compatible avec la certification du matériel.

• **Corrosion** : Il convient de s'assurer que les matériaux des appareils sont compatibles avec votre environnement (exemple : polyester en présence de benzène).

GB Products covered under this technical instructions leaflet shall only be used in the zones and conditions for which they have been certified (see the table above). The accessories mounted in or on the sides of the enclosures, such as: cable glands, blanking plugs, terminals, push buttons etc. must be certified with the enclosure or must be compatible with the certification of the enclosure.

• **Corrosion** : You should make sure that the material of the equipment is compatible with your environment (e.g. polyester in presence of benzene).

DE Die Produkte, die Gegenstand dieser Bedienungsanleitung sind, dürfen ausschließlich in den Bereichen und unter den Bedingungen, für die sie bescheinigt sind, verwendet werden (siehe obige Tabelle). Das in die Umhüllungen oder auf die Umhüllungswindungen montierte Zubehör wie: Kabeleingänge, Verschlüsse, Klemmen, Steuerknöpfe, usw. muss mit dem Material kompatibel sein, oder eines Typs entsprechen, der mit der Materialbescheinigung vereinbar ist
Korrosion : Prüfen Sie jedoch stets, ob die Ausrüstung für die Atmosphäre der von Ihnen vorgesehenen Anwendung geeignet ist (z.B. Polyesterteile in einer benzolhaltigen Atmosphäre).

PT Os produtos objeto destas instruções devem ser utilizados unicamente nas áreas e segundo as condições para as quais foram certificados (ver tabela acima). Os acessórios montados no interior ou nas laterais das caixas, tais como: prensa-cabos, bujões, bornes, botoeiras etc. devem ser certificados com a caixa ou devem ser compatíveis com a certificação da caixa.
Corrosão : Deve-se assegurar que o material do equipamento é compatível com o seu ambiente (ex.: poliéster em presença de benzeno).

RU Изделия, представленные в настоящей инструкции, должны использоваться исключительно в тех местах и условиях, для которых они были сертифицированы (см. таблицу ниже). Аксессуары, смонтированные в стенках корпуса, такие как: входные отверстия для кабеля, заглушки и т.д., должны быть сертифицированы для работы с оборудованием или быть совместимого с сертификацией оборудования типа.

КОРРОЗИЯ : Следует убедиться, что материалы, из которых сделаны аппараты, совместимы с вашими внешними факторами (например: сложный полиэфир в присутствии бензола).

ES Los productos que son objeto del presente manual sólo deben utilizarse en las zonas y las condiciones para las cuales han sido certificados (ver cuadro de arriba). Los accesorios montados en las camisas o en las paredes de la camisa, como : entradas de cables, tapones, bornes, cabezas de mando, etc...deben estar certificados con el material o de un tipo certificado compatible con la certificación del material.
Corrosion : Conviene asegurarse que los materiales de los aparatos son compatibles con su entorno (ejemplo: poliéster en presencia de benceno).

IT Il presente foglio illustrativo contiene informazioni su prodotti che devono essere utilizzati solo nelle zone e nelle condizioni per cui sono stati certificati (vedere tabella precedente).
Gli accessori montati sui lati dell'involucro ad esempio: pressacavi, tappi di chiusura ecc. devono essere certificati con i dispositivi o di tipo compatibile con la certificazione degli stessi.
Corrosione: Assicurarsi che i materiali degli apparecchi siano compatibili con il proprio ambiente (esempio: poliestere in presenza di benzene).

2 Conditions spéciales - Special conditions - Spezielle Bedingungen - Condiciones especiales - Condições especiais - Condizioni speciali Особые условия

3 Installation - Installation - Einbau - Montaje - Instalação - Installazione - МОНТАЖ

FR Le matériel doit être sélectionné conformément aux exigences définies dans la Directive utilisateur 99/92/CE.
• La zone d'installation doit être en adéquation avec la catégorie du produit.
• L'installation du matériel doit être réalisée selon les prescriptions de la norme d'installation EN/IEC 60079-14.
• Le personnel intervenant doit être qualifié pour l'activité considérée (EN/IEC 60079-14 annexe A).
• Le raccordement des conducteurs doit être réalisé selon les règles de l'art en tenant compte de la densité de courant maximale admissible.
Ne procéder à aucune opération de perçage sur les enveloppes, celle-ci effectuée sans notre accord formel nous dégagerait de toute responsabilité.

DE Das Material muss entsprechend den in der Richtlinie für Betreiber 99/92/EG festgelegten Anforderungen ausgewählt werden.
• Der Einbaubereich muss der Kategorie des Produkts angemessen sein.
• Der Einbau des Materials muss gemäß den Bestimmungen der Norm zur Errichtung elektrischer Anlagen EN/IEC 60079-14 durchgeführt werden.
• Das Einsatzpersonal muss für die jeweilige Tätigkeit qualifiziert sein (EN/IEC 60079-14 Anlage A).
• Die elektrischen Leitungen müssen ordnungsgemäß angeschlossen werden, dabei muss die maximal zulässige Stromstärke berücksichtigt werden.
Explosiongeschützte Betriebsmittel dürfen nicht angebohrt oder in sonst einer Art und Weise bearbeitet werden. Wir übernehmen keine Haftung für ohne unsere ausdrückliche Zustimmung ausgeführte Arbeiten.

PT O material deve ser selecionado consoante os requisitos definidos na Diretiva utilizador 99/92/CE.
• A zona de instalação deve ser adequada à categoria do produto.
• A instalação do material deve ser realizada segundo as prescrições da norma de instalação EN/IEC 60079-14.
• O pessoal interveniente deve ser qualificado para a actividade considerada (EN/IEC 60079-14 anexo A).
• A ligação dos condutores deve ser realizada segundo as regras da arte tendo em conta a densidade de corrente máxima admissível.
Não proceder a nenhuma operação de perfuração nas caixas, se esta for efectuada sem o nosso acordo formal, anula a garantia.

RU Оборудование должно подбираться в соответствии с требованиями, установленными в Директиве 99/92/CE.
• Zona установки должна быть адекватна категории продукции.
• Установка оборудования должна выполняться согласно стандарту EN/IEC 60079-14.

GB All equipment shall be selected in compliance with the requirements stipulated in Directive 99/92/EC for users
• The product category shall match the installation zone.
• All hardware shall be installed as stipulated under electrical installations standard EN/IEC 60079-14.
• All personnel involved in the installation process shall be qualified for the roles performed (EN/IEC 60079-14 Annexe A).
• Equipment must be connected as stipulated by the regulations in force in accordance with the maximum permissible current-carrying capacity.
We shall be absolved from all responsibility for drilling operations performed on enclosures without our formal consent.

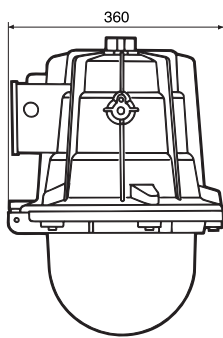
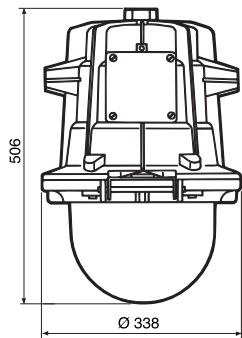
ES El material debe seleccionarse de acuerdo con las exigencias definidas en la Directiva del usuario 99/92/CE.
• La zona de instalación debe estar en adecuación con la categoría del producto.
• La instalación del material debe realizarse según las prescripciones de la norma de instalación EN/IEC 60079-14.
• El personal que interviene debe estar cualificado para la actividad en cuestión (EN/IEC 60079-14 anexo A).
• Los orificios no utilizados deben ser cerrados obligatoriamente con tapones de acuerdo al modo de protección. La conexión de los conductores debe realizarse según las reglas del Art teniendo en cuenta la densidad de corriente máxima admisible.
No proceder a ninguna operación de perforación sobre los envoltentes, aquella realizada sin nuestro acuerdo formal nos deja fuera de cualquier responsabilidad.

IT I dispositivi devono essere selezionati in conformità agli obblighi definiti nella Direttiva 99/92/CE.
La zona di installazione deve essere conforme alla categoria del prodotto.
Tutta la circuiteria deve essere installata secondo le prescrizioni della norma sugli apparecchi elettrici EN/IEC 60079-14.
Il personale addetto deve essere qualificato per l'attività svolta (EN/IEC 60079-14 Allegato A)
Tutti i conduttori devono essere collegati a regola d'arte tenendo conto della capacità di corrente massima ammissibile.
Si declina qualsiasi responsabilità per interventi di perforatura sugli involucri eseguiti senza il nostro consenso formale.

• Рабочий персонал должен иметь профессиональную квалификацию, соответствующую данному роду деятельности (EN/IEC 60079-14 приложение А).
• Соединение проводов должно быть выполнено по всем правилам с учетом максимальной допустимой плотности тока.
Не делать никаких отверстий в корпусах; такие операции, выполненные без нашего формального согласия освобождают нас от всякой ответственности.

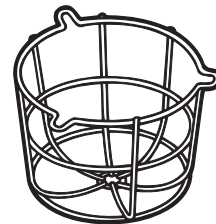
- Cotes d'encombrement
- Dimensions
- Abmessungen
- Cotas de dimensiones
- Dimensioni
- Dimensões
- Габаритные размеры

- Accessoires
- Accessories
- Zuberhörteile
- Аксессуары
- Accesorios
- Accessori
- Acessórios



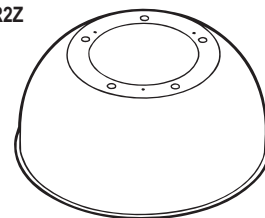
- Grille de protection (vis fournies)
- Protective guard (screws supplied)
- Schutzgitter (Schrauben mitgeliefert)
- Rejilla de protección (tornillos suministrados)
- Griglia di protezione (viti fornite)
- Grade de proteção (acompanha parafusos)
- Предохранительная сетка (винты в комплекте)

LDPG2Z



- Réflecteur (vis fournies)
- Reflector (screws supplied)
- Reflektor (Schrauben mitgeliefert)
- Reflector (tornillos suministrados)
- Riflettore (viti fornite)
- Refletor (acompanha parafusos)
- Рефлектор (винты в комплекте)

LDER2Z

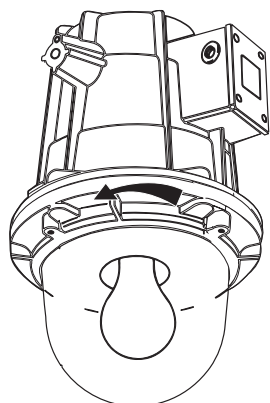


4 Montage / Démontage / Montaje / Desmontaje / Mounting / Dismounting / Montaggio / Smontaggio / Einbau / Ausbau / Монтаж / Демонтаж / Montagem / Desmontagem

- Ouverture
- Öffnung
- Apertura
- Открывание
- Opening
- Abertura
- Abertura



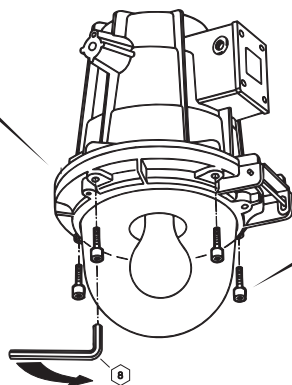
Ne pas ouvrir sous tension
Do not open when connected to power supply
Nicht unter Spannung öffnen
No abrir bajo tensión
Non aprire in tensione
 Под напряжением не открывать



LDGQ85AG2BJ
 LDGH25AG2XJ - LDGM25AG2XJ
 LDGI30AG2
 LDGL10AG2XJ / 15AG2XJ / 25AG2XJ

- FR** • 4 vis imperdables pour étanchéité (couple de serrage préconisé : 4 Nm).
 Ne pas déposer ces vis et les serrer alternativement en quinconce de façon progressive jusqu'à obtention du couple de serrage préconisé.
- GB** • 4 captive screws for sealtightness (recommended tightening torque : 4 Nm).
 Do not remove these screws. Tighten them consecutively a little at a time, continuing until the required tightening torque is reached.
- DE** • 4 unverlierbare Schrauben zur Gewährleistung der Dichte (empfohlener Anzugsmoment : 4 Nm). Diese Schrauben nicht herausnehmen und nach bis Erhalt des empfohlenen Anzugsmoments versetzt anziehen.
- ES** • 4 tornillos cautivos para la hermeticidad (par de apriete recomendado : 4 Nm).
 No desmontar estos tornillos. Ajustarlos progresivamente uno tras otro, hasta obtener el par de apriete recomendado.
- PT** • 4 parafusos de aperto para a selagem (torque de aperto recomendado: 4Nm).
 Não remova estes parafusos. Aperte-os consecutivamente um após o outro, até que o torque de aperto seja alcançado
- IT** • 4 viti imperdibili (coppia di serraggio prevista : 4Nm).
 Non togliere queste viti, serrare alternativamente in modo progressivo fino ad ottenere la coppia diserraggio prevista.
- RU** • 4 постоянных установочных винта для герметичности (рекомендуемый момент затяжки : 4 Nm).
 Не снимать эти винты; затягивать поочередно в шахматном порядке, двигаясь вперед до получения рекомендуемого момента затяжки.

- Graisser ce plan de joint lors des opérations de maintenance
- Grease this mating surface during maintenance operations
- Die Kontaktfläche bei Wartungsarbeiten schmieren
- Engrasar este plano de separación durante las operaciones de mantenimiento
- Ingrassare questo piano durante la manutenzione
- Lubrifique a superfície de união durante a operação de manutenção
- Смазывать плоскость разъема во время операций обслуживания



LDBI30AG2 - LDBM25AG2XJ
 LDBL25AG2XJ - LDBL15AG2XJ
 LDBQ85AG2BJ - LDBL10AG2XJ
 LDBH25AG2XJ

- 5 vis. Couple de serrage préconisé : 9 Nm
- 5 screws. Recommended tightening torque : 9 Nm
- 5 Schrauben. Empfohlener Anzugsmoment : 9 Nm
- 5 tornillos. Par de apriete recomendado : 9 Nm
- 5 viti. Coppia di serraggio prevista : 9 Nm
- 5 parafusos. Torque de aperto recomendado 9 Nm
- 5 винтов. Рекомендуемый момент затяжки : 9 Nm

- Fixation
- Fastening
- Befestigung
- Fijación
- Fissaggio
- Fixação
- Крепеж

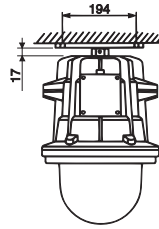
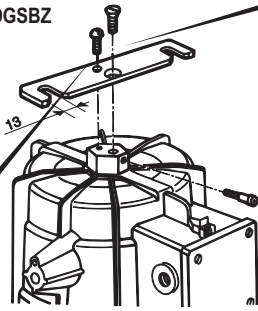
- Fixation par platine
- Plate fastening
- Befestigung durch Platte
- Fijación por medio de platinas
- Fissaggio con squadretta
- Fixação por meio de placas
- Крепеж пластиной

- Couple de serrage préconisé
- Recommended tightening torque
- Empfohlener Anzugsmoment
- Par de apriete recomendado
- Coppia di serraggio prevista
- Torque de aperto recomendado
- Рекомендуемый момент затяжки

4 Nm

- Fixation par anneau
- Ring fastening
- Befestigung durch Ring
- Fijación por medio de anillos
- Fissaggio con anelli
- Fixação por meio de anéis
- Крепеж кольцом

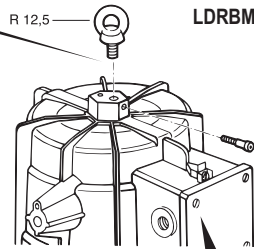
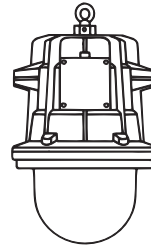
LDGSBZ



- Couple de serrage préconisé
- Recommended tightening torque
- Empfohlener Anzugsmoment
- Par de apriete recomendado
- Coppia di serraggio prevista
- Torque de aperto recomendado
- Рекомендуемый момент затяжки

3 Nm

R 12,5 LDRBM10Z



- Couple de serrage préconisé
- Recommended tightening torque
- Empfohlener Anzugsmoment
- Torque de aperto recomendado
- Coppia di serraggio prevista
- Par de apriete recomendado
- Рекомендуемый момент затяжки

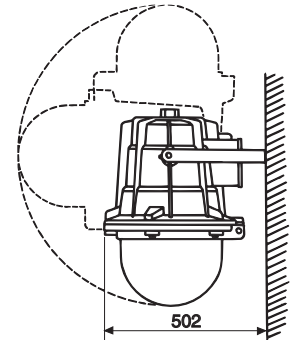
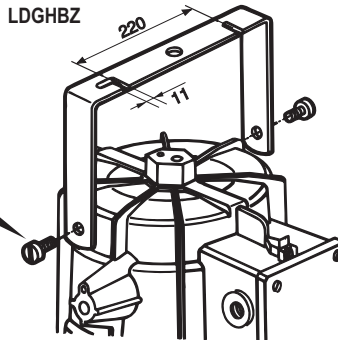
0,85 Nm

- Fixation par ferrure murale
- Mounted with wall bracket
- Befestigung durch Wandbeschlag
- Fijación por medio de herrajes murales
- Fissaggio con supporto a parete
- Fixação por meio de braçadeiras
- Крепеж стеной металлоконструкцией

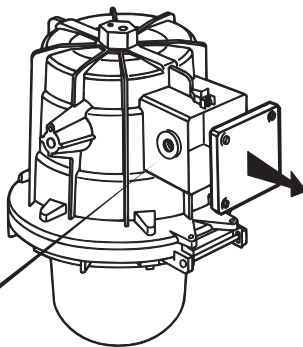
- Couple de serrage préconisé
- Recommended tightening torque
- Empfohlener Anzugsmoment
- Par de apriete recomendado
- Coppia di serraggio prevista
- Torque de aperto recomendado
- Рекомендуемый момент затяжки

13,4 Nm

LDGHBZ



- Raccordement
- Connection
- Anschluß
- Conexión
- Collegamento
- Conexão
- Соединения



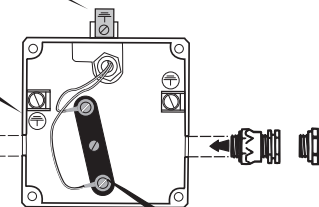
- 2 entrées latérales pour presse-étoupe M20
- 2 side entries for M20 cable gland
- 2 Seiteneingänge für Kabelstopfbuchse M20
- 2 entradas laterales por prensaestopas M20
- 2 entrate laterali per pressacavo M20
- 2 Entradas laterais para prensa-cabos M20
- 2 боковых входных отверстия для сальника M20

- Raccordement par bornier 4 bornes (L1-L2-L3-N). Capacité de raccordement par borne : (2 x4 mm²)
- Connection via terminal block with 4 terminals (L1-L2-L3-N). Connection capacity per terminal : (2 x4 mm²)
- Anschluß durch Klemmenkasten mit 4 Klemmen (L1-L2-L3-N). Anschlußkapazität pro Klemme : (2 x4 mm²)
- Conexión por medio de la caja de bornes de 4 bornes (L1-L2-L3-N). Capacidad de conexión por borne : (2 x4 mm²)
- Collegamento con morsetti a 4 morsetti (L1-L2-L3-N). Capacità di collegamento per morsetto : (2 x4 mm²)
- Conexão por bloco de terminais com 4 bornes (L1-L2-L3-N). Capacidade de conexão por borne: (2x4 mm²)
- Соединений на клеммную колодку 4 клеммы (L1-L2-L3-N). Количество соединений на клемму: (2 x 4 mm²)

- Terre extérieure : 4 mm²
- External earth : 4 mm²
- Aussenerdung : 4 mm²
- Tierra exterior : 4 mm²
- Terra esterna : 4 mm²
- Terra externo: 4mm²
- Наружное заземление : 4 мм²

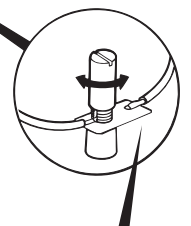
- Terre intérieure. Couple de serrage préconisé
- Internal earth. Recommended tightening torque
- Innenerdung. Empfohlener Anzugsmoment
- Tierra interior. Par de apriete recomendado
- Terra interna. Coppia di serraggio prevista
- Terra interno: torque de aperto recomendado
- Рекомендуемый момент затяжки

1,85 Nm



- Raccordement client. Couple de serrage préconisé
- Customer connection. Recommended tightening torque
- kundenanschluß. Empfohlener Anzugsmoment
- Conexión del cliente. Par de apriete recomendado
- Collegamento installatore. Coppia di serraggio prevista
- Conexão do cliente. Torque de aperto recomendado
- Соединение, выполняемое клиентом. Рекомендуемый момент затяжки

1,65 Nm



- Raccordement d'usine
- Factory connection
- Fabrikanschluß
- Заводское соединение
- Conexión de fábrica
- Collegamento in fabbrica
- Conexão da fábrica



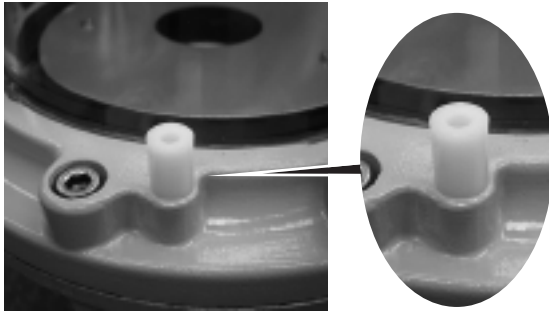
- N'utiliser que des presse étoupe ou bouchons de type certifié et IP66 mini.
- Only use certified IP66 mini cable glands or plugs
- Nur nach Schutzklasse mit IP66 mini zugelassene Stopfbuchsen und Stopfen verwenden
- Utilizar únicamente presaestopas con tapones de tipo certificado e IP66 mini
- Utilizzare solo pressacavi e tappi omologati a IP66 mini.
- Utilizar somente prensa-cabos e bujões certificados com grau de proteção min. IP66
- Использовать сальники или заглушки только сертифицированного типа и IP66 mini.

- Montage du réflecteur extérieur : LDER2P (Polycarbonate)
- External mounting reflector : LDER2P (Polycarbonate)



- Le montage du réflecteur Polycarbonate ne peut se faire sans la grille LDPG2Z
- Mounting of the Polycarbonate external reflector can only be done with guard LDPG2Z

- 1/ • Positionner les colonettes sur la lanterne
• Install the pillars on the wellglass



- 2/ • Positionner le réflecteur sur les colonettes
• Install the reflector on the pillars

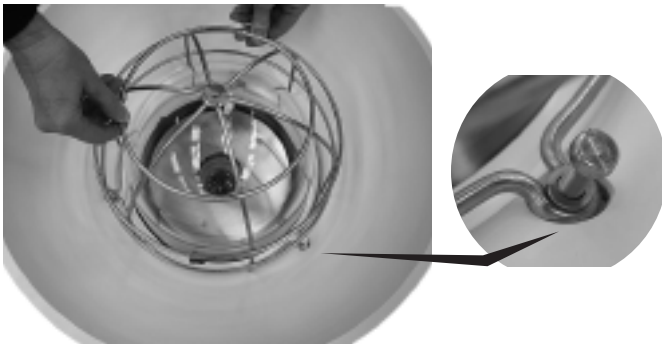


- 3/ • Montage des vis + rondelles sur la grille
• Screws mounting + washers on the guard



M6 x 40 mm

- 4/ • Positionner la grille sur les colonettes
• Install the guard on the pillars



- 5/ • Visser (réflecteur + grille) sur la lanterne
• Screw (reflector + guard) on the wellglass



5 Mise en service - Putting into service - Inbetriebnahme - Colocando em operação - Puesta en servicio - Messa in funzione Ввод в эксплуатацию

FR Avant toute mise en service du produit, vérifier que les consignes des chapitres précédents (1 à 4) ont été respectées.

DE Stellen Sie vor der Inbetriebnahme des Produkts sicher, dass die Vorschriften der Kapitel 1 bis 4 beachtet werden.

PT Antes de qualquer colocação em serviço do produto, verificar se as recomendações dos capítulos (1 a 4) foram satisfeitas.

RU Перед началом работы удостоверьтесь, что инструкции, приведенные в главах 1-4, были соблюдены.

GB Before the product is first integrated into operational service, double-check that the instructions stipulated in sections (1 to 4) have been fully complied with.

ES Antes de cualquier puesta en servicio del producto, verificar que se hayan respetado las consignas de los capítulos (1 a 4).

IT Prima di mettere in funzione il prodotto, verificare che le istruzioni dei punti precedenti (da 1 a 4) siano state rispettate.

6 Maintenance - Maintenance - Wartung - Manutenção - Manutenimento - Manutenzione - Обслуживание

- FR**
- L'indice de protection de l'enveloppe (IP) doit être préservé pendant toute la durée d'utilisation du matériel. A cet effet, les garnitures d'étanchéité doivent être maintenues en bon état.
 - Les orifices non utilisés doivent être impérativement obturés par des bouchons d'obturation.
 - Avant toute intervention sur les équipements, il convient de respecter scrupuleusement les consignes de sécurité mentionnées. (NE PAS OUVRIR SOUS TENSION)
 - Les matériels installés doivent être périodiquement inspectés. 3 niveaux d'inspection sont prévus dans la norme EN/IEC 60079-17 (inspection visuelle de près et détaillée).
 - Il est de la responsabilité de l'utilisateur de mettre en oeuvre ces inspections précisées dans ladite norme, en fonction des modes de protection des matériels concernés.
 - Si des exigences nationales supplémentaires à la norme EN/IEC 60079-17 existent, elles doivent être observées.
 - Pour bien conserver le caractère antidéflagrant du matériel, s'assurer avant la mise en service que toutes les vis de fixation du couvercle et les entrées de câbles soient bien serrées. Les joints de laminage doivent être propres et graissés
 - Les appareils sont livrés avec les plans de joint graissés. Il est nécessaire, lorsque l'appareil est installé, de le maintenir en bon état en le graissant. Utiliser une graisse non durcissante et anti-corrosive.
 - Pour les joints plans et à emboîtement des luminaires : pâtes silicone, température d'utilisation -40°C à +200 °C, type Rhône-Poulenc Rhodorsil 408...
 - Pour les joints filetés : graisse minérale graphitée, température d'utilisation -30°C à +150°C, type Loctite GR135, Molydal M03

GB • The protection index for the enclosure (IP) must be kept for the complete duration of use of the material. Therefore the sealing fittings must be maintained in good condition.

- Unused cable-entries must be sealed with blanking plugs.
- Before carrying out any work on the equipment, the cited safety instructions must be very carefully observed. (DO NOT OPEN WITH POWER ON)
- The hardware installed shall be inspected on a regular schedule. Standard EN/IEC 60079-17 (close-up and in-depth visual inspection) specifies three inspection levels.
- It is the user's responsibility to ensure these inspections are implemented according to the protection modes of the equipment hardware installed.

Any nationally-set requirements applicable on top of standard EN/IEC 60079-17 shall be complied with.

- To ensure that material remains explosion-proof, before use of the product, check that all the cover attaching screws and cable inputs are properly tightened. Rolling joints must be clean and lubricated.
- The devices are supplied with joint planes lubricated. Once the device is installed, it is necessary to maintain it in good condition by lubrication. Use a non hardening anti-corrosive lubricant.
- For plane joints and the lighting fitting recesses: silicon paste, working temperature -40° C to +200° C, eg. Rhône-Poulenc, Rhodorsil 408, ...
- For threaded joints: graphite mineral grease, working temperature -30° C to +150°C.eg. Loctite GR 135, Molydal M03.

ES • El índice de protección del envolvente (IP) debe preservarse a lo largo de la vida útil del equipo.

Para este fin, las juntas de estanqueidad deben mantenerse en buen estado.

- Los orificios no utilizados deben ser cerrados obligatoriamente con tapones de acuerdo al modo de protección.
- Antes de cualquier intervención en los equipos, conviene respetar escrupulosamente las indicaciones relativas a la seguridad mencionadas (NO ABRIR BAJO TENSION).
- Los materiales instalados deben ser periódicamente inspeccionados. Se han previsto 3 niveles de inspección en la norma EN/IEC 60079-17 (inspección visual, de cerca y detallada).
- Es responsabilidad del usuario aplicar estas inspecciones precisadas en dicha norma, en función de los modos de protección de los materiales concernidos.

Si existen exigencias nacionales suplementarias a la norma EN/IEC 60079-17, deben ser observadas.

- Para conservar el carácter antideflagrante del material, asegurarse antes de la puesta en servicio que todos los tornillos de fijación y las entradas de cables estén bien cerradas. Las juntas de unión deben estar limpias y engrasadas.
- Los aparatos se suministran con las juntas engrasadas. Cuando se instala el aparato, es necesario mantenerlo en buen estado engrasándolo. Utilizar una grasa anticorrosiva y que no se endurezca.
- Para las juntas planas y cilíndricas de las luminarias : pastas de silicona, temperatura de utilización de - 40 a + 200 °C, tipo Rhône-Poulenc Rhodorsil 408...
- Para las juntas roscadas : grasa mineral grafitada, temperatura de uso de -30°C a +150°C, tipo Loctite GR135, Molydal M03.

RU • Степень защиты изоляционных материалов (IP) должна сохраняться в протяжении всего времени использования оборудования Для этого необходимо поддерживать сальники в хорошем состоянии.

- Неиспользуемые отверстия обязательно должны быть закрыты заглушками.
- Перед любым обслуживанием оборудования следует тщательно соблюдать упомянутые правила техники безопасности.
- Установленное оборудование подлежит периодической проверке. Стандартом EN/IEC 60079-17 предусматривается 3 уровня проверки (внешняя, вблизи и детальная).
- На пользователе лежит ответственность за проведение проверок, перечисленных в данном стандарте, в соответствии со способами защиты данного типа оборудования.

При наличии национальных требований, дополняющих стандарт EN/IEC 60079-17, их соблюдение также является обязательным.

- Для того, чтобы сохранить взрывобезопасность оборудования, убедиться перед вводом в эксплуатацию, что все крепежные винты крышки и входных отверстий для кабеля хорошо затянуты.
- Завальцованные стыки должны быть чистыми и смазанными.
- Приборы поставляются со смазанными плоскостями стыков. Когда аппарат будет установлен, необходимо поддерживать их в хорошем состоянии при помощи смазки. Использовать незатвердевающую антикоррозийную смазку.
- Для плоскостей стыков и раструбных соединений светильников: Силиконовая паста с рабочей температурой -40°C à +200 °C, тип Rhône-Poulenc Rhodorsil 408...
- Для резьбовых соединений: минеральная смазка с добавлением графита и рабочей температурой -30°C à -150 °C, тип Loctite GR135, Molydal M03

DE • Der Schutzindex für das Gehäuse (IP) muss während der gesamten Benutzungsdauer des Materials aufbewahrt werden.

Zu diesem Zweck müssen die Dichtungen in einwandfreiem Zustand gehalten werden.

- Nicht benutzte Öffnungen müssen unbedingt mit Verschlüssen abgedichtet werden.
- Vor Eingriffen in das Gerät sind die angegebenen Sicherheitsvorschriften genauestens zu beachten (VOR DEM ÖFFNEN STROM ABSCHALTEN !)
- Die installierten Betriebsmittel müssen regelmäßig überprüft werden. 3 Arten der Prüfung sind in der Norm EN/IEC 60079-17 vorgesehen (Sichtprüfung, Nahprüfung, Detailprüfung).
- Der Betreiber ist dafür verantwortlich, die in der genannten Norm angegebenen Prüfungen entsprechend der Zündschutzart der betroffenen Betriebsmittel durchführen zu lassen.
- Falls zusätzlich zu der Norm EN/IEC 60079-17 nationale Anforderungen bestehen, so müssen diese beachtet werden.
- Zur Aufrechterhaltung der explosionsgeschützten Eigenschaften der Betriebsmittel muss vor Inbetriebnahme überprüft werden ob alle Befestigungsschrauben des Deckels und alle Kabelverschraubungen fest angezogen sind.
- Die Profilschlüsse müssen sauber und eingefettet sein.
- Die Geräte werden mit eingefetteten Anschlußflächen geliefert. Nach dem Einbau müssen diese durch Nachfetten in ordnungsgemäßen Zustand gehalten werden. Hierzu ist ein aushärtendes Antikorrosionsfett zu verwenden.
- Planflächige Anschlüsse und Einpassungen der Leuchtkörper : Silikondichtmasse, Einsatztemperatur - 40 bis + 200 °C, Sorte : «Rhône-Poulenc, Rhodorsil 408...»
- Gewindeanschlüsse : graphitdotiertes Mineralfett, Einsatztemperatur - 30 bis + 150 °C, Sorte: «Loctite GR 135», «Molydal M03».

PT • O índice de protecção da caixa (IP) deve ser preservado durante o período de utilização do material. Para este efeito, os anéis de vedação devem ser mantidos em bom estado de funcionamento.

- As entradas de cabos não utilizadas devem ser seladas com bujões.
- Antes de proceder a qualquer intervenção nos equipamentos, convém respeitar rigorosamente as instruções de segurança mencionadas.
- Os materiais instalados devem ser controlados periodicamente. A norma EN/IEC 60079-17 prevê três níveis de inspeção (inspeção visual, de perto e detalhada).
- Compete ao utilizador efectuar estas inspeções indicadas na dita norma, consoante os modos de protecção dos materiais em questão.

Caso existam requisitos nacionais suplementares à norma EN/IEC 60079-17, os mesmos devem ser respeitados

- Para assegurar que o material mantenha-se à prova de explosão, antes da utilização do produto, verificar se todos os parafusos de fixação da tampa e passagens de cabos estão devidamente apertados.
- As juntas deslizantes devem estar limpas e lubrificadas
- Os equipamentos são fornecidos com as juntas planas lubrificadas. Uma vez que o equipamento é instalado, é necessário mantê-lo em boas condições, através de lubrificação. Utilize um lubrificante não endurecedor e anti-corrosivo.
- Para juntas planas e encaixe das luminárias: silicone, temperatura de trabalho de - 40o C à 200o C, ex.: Rhone-Poulenc, Rhodorsil 408, etc.
- Para juntas rosqueadas: graxa grafite mineral , temperatura de trabalho -30o C à +150o C. ex.: Loctite GR 135, Molydal M03.

7 Réparation - Repairs - Reparaturen - Reparación - Reparação - Riparazione - Ремонт

FR Réparation : Aucune réparation, non confirmée par ATX, n'est autorisée.

GB Repairs : It is forbidden to perform repair work without first confirming with ATX.

DE Reparaturen : Nicht von ATX bestätigte Reparaturen sind nicht zulässig.

ES Reparación : No se autoriza ninguna reparación no confirmada por ATX..

PT Reparação : Não é permitida nenhuma reparação sem a conformação de ATX.

IT Riparazione : Non è consentita alcuna riparazione che non sia autorizzata da ATX.

RU Ремонт : Любой ремонт, не одобренный ATX, не допускается.